

Hållbarhetsredovisning Helmia Bil AB 2019

Information om verksamheten

Helmia Bil AB är Värmlands största bilföretag med en ledande position inom försäljning och service av personbilar och transportbilar samt tilläggstjänster. Helmia Bil AB är ett helägt dotterbolag till Helmia AB. Helmia AB:s verksamhet startade år 1952 och familjen Walfridson har varit majoritetsägare sedan 1966.

Bolaget är återförsäljare för Volvo, Renault, Ford och Dacia i Värmland och har anläggningar i Sunne, Torsby, Arvika, Karlstad, Filipstad och Karlskoga.

Verksamheten består av försäljning av nya och begagnade personbilar samt lätta transportbilar, hyrbilar, service, reparationer, skadereparationer, lackering, bilglas, bildelar, tillbehör, drivmedel, tvätt, finansieringstjänster samt försäkringsförmedling.

Helmia Bil AB skall befästa och utveckla sin position som Värmlands ledande bilhandelsföretag i fråga om volym, kundomhändertagande samt lönsamhet. Bolaget skall inom sin bransch vara ledande inom miljö, arbetsmiljö och kvalitet. Medarbetarna skall känna sig delaktiga i företagets utveckling och målet är att alla medarbetare skall känna sig stolta att tillhöra Helmia.

Miljö

Helmia Bil AB arbetar målmedvetet för att minska verksamhetens miljöpåverkan. Årligen görs genomgång av riskanalyser samt en bedömning av betydande miljöaspekter varefter årliga miljömål fastställs. Den största miljöpåverkan från vår verksamhet är energianvändningen och avfallshanteringen. I det årliga arbetet tas hänsyn till förändringar av verksamheten.

Bolagets verksamhet kräver stora lokaler vilket i sin tur kräver energi i form av värme och el. Energi och andra naturresurser ska användas på ett effektivt sätt. Miljöansvaret är integrerat i vår verksamhet och vi gör kontinuerliga uppföljningar av vår energi- och vattenanvändning. Koncernen lägger stora resurser på miljö och kvalitetsarbetet med utbildning av personal och interna revisioner. Under 2019 har vi minskat vår totala energianvändning med 1,5 %. Vi har bland annat genomfört en större ombyggnation av vår anläggning i Torsby. Vi arbetar kontinuerligt med uppföljning av våra avfallsfraktioner och dess transporter för att optimera antalet transporter samt förädlingen av fraktionerna. All el som förbrukas i verksamheten är 100 % miljömärkt och förnybar. Under 2019 har vi ersatt delar av sortimentet av lackeringsprodukter till det på marknaden mest miljövänliga alternativet.

Helmia Bil AB är sedan 2008 miljö och kvalitetscertifierade enligt ISO 14001 och ISO 9001. Verksamheten är tillstånds- och anmälningspliktig och påverkar den yttre miljön. Tillstånds- och anmälningsplikten avser anläggningar där motorbränslen hanteras samt personbilar tvättas. Verksamheten motsvarar 12 procent av koncernens nettoomsättning. I verksamheten används Svanen-märkta kemikalier.

Socialt ansvar och personal

Vi eftersträvar en jämställd arbetsmiljö som är så bra att varje medarbetare trivs och utvecklas i sitt arbete. Det ska även vara en arbetsmiljö som minimerar risker. En ärlig och öppen attityd skall råda på arbetsplatsen och samtliga medarbetare ska ges möjlighet att påverka sin egen arbetsituation. Chefer och medarbetare är skyldiga att aktivt motverka alla former av diskriminering och annan negativ särbehandling samt rapportera incidenter som kan påverka säkerheten eller tryggheten. Varje år genomförs en medarbetarundersökning med syfte att skapa engagemang och utveckla ledarskap samt förbättra arbetsmiljön. Samtliga chefer genomgår en BAM-utbildning (bättre arbetsmiljö) för att minimera arbetsmiljörelaterade risker.

Helmia Bil AB medverkar i olika samarbeten och branschorganisationer då vi ser det som en möjlighet att utveckla vår bransch, vara en god samhällsaktör och utveckla förtroendet för vårt företag.

I verksamheten finns risker knutet till arbetsmiljön såsom risker relaterat till lyft- och klämskador, kemikalieexponering, stress och övriga generella risker. Arbetsmiljörisker minimeras genom att ha en hög kompetensnivå i verksamheten samt kontinuerliga uppföljningar av risker och incidenter. Vi genomför skydds- och brandrondor och säkerställer att alla känner till sitt ansvar i nödsituationer. Korttidssjukfrånvaron uppgick 2019 till 2,08 % vilket är bättre än uppsatt mål.

Bolaget arbetar kontinuerligt med utbildningar i syfte att ha en, för verksamheten, stark kompetens för att kunna möta intressenternas krav och förväntningar. Tillsammans med Volvo Cars Sverige har bolaget ett avtal med Nobelgymnasiet i Karlstad. Samarbetet ska bland annat säkra kvaliteten på fordons- och transportprogrammet samt öka intresset för rollen som fordonsmekaniker.

Skadeverkstäderna i Helmia Bil följer Bil Swedens riktlinjer för skadeverkstäder och uppfyller kriterierna för kvalitetssäkrad skadeverkstad. Vilket innebär att de kontinuerligt och metodiskt arbetar med processförbättringar, vilket lett till att verksamheten ligger i framkant inom sitt verksamhetsområde och har under de senaste åren erhållit diverse utmärkelser pga. detta.

Helmiastiftelsen, vilken äger ca 10 % av aktierna i Helmia AB, grundades 2002. Stiftelsens primära syfte är att slå vakt om familjen Walfridsons grundläggande värderingar. Helmiastiftelsen har också till uppgift att inom Värmland främja ledarskapsutveckling, innovationer inom arbetsmiljö och yttre miljö, kultur och idrottsprestationer och annan ungdomsverksamhet.

Mänskliga rättigheter

Frågor som rör mänskliga rättigheter och arbetsvillkor är mycket centrala för en hållbar utveckling. Att arbeta med arbetsvillkor och mänskliga rättigheter som är direkt kopplade till värdekedjan är viktigt. För att Helmia Bil AB skall kunna bidra till en hållbar utveckling och agera som ett ansvarsfullt bolag ställer vi inte bara krav på oss själva utan även på våra leverantörer, som vi köper eller utbyter vara eller tjänst med.

Vi genomför årligen leverantörsbedömningar enligt ISO 14001:2015 vilket innebär att vi ser över leverantörens miljö-, kvalitet- och arbetsmiljöarbete. Våra största leverantörer till lika generalagenter Volvo, Ford och Renault ställer krav på att vi följer deras respektive Uppförandekod och kontroll av efterlevnaden genomförs via externa revisioner.

Motverkande av korruption

Helmia Bil AB har nolltolerans mot mutbrott och andra former av korruption inklusive penningtvätt. För att motverka penningtvätt accepteras ej kontanter i verksamheten.

Alla former av marknadsaktiviteter, leverantörsrelationer och representation skall vara i enlighet med interna regler, den affärspraxis och den lagstiftning för de verksamheter vi bedriver.

Affärsrelationer skall präglas av etik och moral. Inköpare får inte ha andra motiv till att göra inköp hos en viss leverantör än de som uppfyller Helmia Bil AB's behov på bästa sätt. Inköpare skall också vara oberoende av leverantören. Bolagets beslut får inte påverkas av personliga intressen, såsom egna ekonomiska intressen, släkt- eller vänskap.

Ständiga förbättringar

Helmia Bil AB bedriver ett systematiskt kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöarbete som utvärderas löpande. Förbättringsarbetet omfattar alla aspekter i verksamheten. Våra processer och styrdokument följs upp och utvecklas löpande.

Alla typer av avvikelser/incidenter inom företaget rapporteras i vårt ärendehanteringssystem. För att säkerställa att ärendena tas om hand genomförs kontinuerligt analyser och uppföljning av att korrigerade åtgärder har haft avsedd effekt.

Helmia bidrar till FNs Globala mål

Med bolagets policys, rutiner och agerande anser vi att vi bidrar till att nå FNs 17 globala mål enligt nedan och mål nr 8 är det som är tydligast integrerats i verksamheten.

